



Die Alpha XS-Serie

Zyklendrehmaschine mit CNC-Steuerung



ALPHA XS

ALPHA X_{SERIE}

Die beste Kombinations-Drehmaschine der Welt!

Die Alpha XS-Serie bietet größtmögliche Vielfalt und Flexibilität von manuell über ISO bis hin zur Dialogprogrammierung. Maßgeschneidert um den Bediener bestmöglich zu unterstützen, ergeben sich optimale Bedingungen für die effektive und rationelle Anfertigung kleiner und mittlerer Losgrößen. Die neueste Fanuc 0i TD-Steuerung mit Farbbildschirm und Touchscreen in Kombination mit neuester Software erlaubt auch volle CNC-Fähigkeit.



Präzisionsdrehen auf höchstem Niveau

Die Alpha XS-Serie von Harrison bietet eine breite Palette von verschiedenen Maschinen um allen Anforderungen im Bereich der Hochpräzisionsfertigung gerecht zu werden.

Alle Drehmaschinen der Alpha XS-Baureihe sind optimal geeignet, auch komplexe Teile in Einzelfertigung mit höchster Präzision und Oberflächengüte herzustellen. Die moderne Harrison-Fanuc-Steuerung mit maßgeschneiderter Software erlaubt die Produktion von Klein- bis Großserien und dies schnell, wiederholgenau, mit exzellenter Oberflächengüte und Präzision bei geringen Stückkosten.

Die Qualität der Alpha-XS in Kombination mit einfachster Bedienbarkeit macht diese Maschine zur ersten Wahl für Ausbildungs- und Lehreinrichtungen. Ideal ist hierbei auch die volle Kompatibilität mit der DIN ISO-Programmierung und die externe CAD/CAM-Software mit vielfältigen Simulations- und Trainingsmöglichkeiten.

Alpha XS Serie – Fanuc 0*i* TD Steuerung

Alle Alpha XS-Drehmaschinen sind mit einer maßgeschneiderten Fanuc-Steuerung ausgestattet, welche mittels eines Schlüsselschalters ein einfaches Umschalten zwischen manueller und automatischer Bearbeitung ermöglicht. Im manuellen Modus steht die weiterentwickelte Softwareversion des harriseigenen „Alpha-Systems“ zur Verfügung, welches bereits von tausenden Nutzern weltweit als die beste und am einfachsten zu handhabende Bedienoberfläche bezeichnet wird. Im Automatikmodus kann die volle Stärke der neusten Fanuc-Steuerungsgeneration unter Verwendung des Manual-Guide-*i*-Programmiersystems ausgeschöpft werden.

Dieses Dialogprogrammiersystem wurde vollständig überarbeitet und ist das leistungs- und wettbewerbsfähigste System auf dem Markt.

Die Kombination dieser beiden Betriebsarten in einer Maschine macht die Alpha XS zur flexibelsten und anwenderfreundlichsten Drehmaschine überhaupt.

Sie wird nahezu alles machen, was Sie wollen!

Die ultimative Drehmaschine

- hervorragende Schnittleistung
- hohe Spindeldrehzahlen mit größerem Drehzahlbereich
- Schnelle Eilgänge
- hervorragendes Drehmoment bei niedrigen Drehzahlen
- Neuste Fanuc Beta *i* Spindel und Beta *i* Achsmotoren
- Hochpräzise Gamet ABEC9 Kegelrollenlager
- Frei verfahrbares Bedienpult
- Neue Fanuc-Steuerung mit Dialogprogrammierung
- Schnelles, einfaches Einrichten der Maschine
- Automatische Zentralschmierung
- Erweiterte Baureihe mit bis zu 3 Meter Spitzenweite
- AlphaLink Windows CAD/CAM-Software für externes Programmieren

ALPHA
X
SERIE

Alpha-Drehmaschine mit Manual Guide *i*

Von unseren Ingenieuren wurde diese einzigartige Steuerung entwickelt, um die Produktivität im Vergleich mit herkömmlichen Drehmethoden zu verdoppeln, zu verdreifachen oder gar zu vervierfachen.

- manuelles Drehen
- halbautomatisches Drehen
- einfache Werkzeugeinrichtung und -anwahl

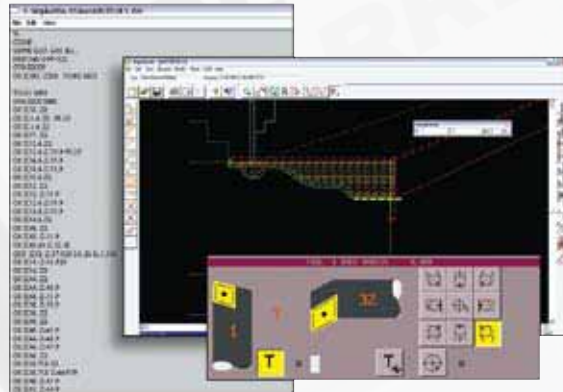
Kombiniert mit dem leistungsstarken Dialogprogrammiersystem Manual Guide *i* von Fanuc ergeben sich weitere Möglichkeiten:

- automatisches Drehen
- spezielle Makros für noch einfachere Bedienung
- Simulation und graphische Animation
- CNC-Drehen



Eigenschaften der XS-Steuerung

- Ultraschnelle 0i TD CNC-Steuerung
- 10,4" (265 mm) Farbbildschirm (Touch-Screen)
- 4 Software-Betriebsarten
 - Harrison „Alpha-System“
 - Fanuc Manual Guide \dot{i}
 - ISO-Programmierung
 - CAD/CAM-Programmierung über AlphaLink-Software
- Hochgeschwindigkeits-Datentransfer über Fiberglasoptik
- PCMCIA (Flash Card) und RS232-Schnittstelle
- Handräder für X- und Z-Achse sowie Joystick für schnellen Vorschub



Maschinendaten	1350XS	1400XS	1460XS	1550XS
Spitzenweite	650 mm	1.250 mm	1.500 mm	2.000 / 3.000 mm
Verfahrweg Z-Achse	556 mm	1.156 mm	1.530 mm	2.030 / 3.050 mm
Schwingdurchmesser über Bett	350 mm	400 mm	460 mm	554 mm
Schwingdurchmesser in der Kröpfung	535 mm	585 mm	730 mm	830 mm
Länge in der Kröpfung	165 mm	165 mm	216 mm	216 mm
Schwingdurchmesser über Querschlitzen	196 mm	246 mm	270 mm	370 mm
Spindelbohrung	42 mm	55 mm	78 mm	104 mm
Camlock-Spindelnase	D1 – 4	D1 – 6	D1 – 8	D1 – 11
Drehzahlbereiche:				
Niedrig	1 – 366 U/min	1 – 297 U/min	1 – 247 U/min	1 – 224 U/min
Mittel	1 – 1.088 U/min	1 – 861 U/min	1 – 740 U/min	1 – 672 U/min
Hoch	1 – 3.500 U/min	1 – 2.700 U/min	1 – 2.200 U/min	1 – 2.000 U/min
Kegelgröße Spindel	Mk 3	Mk 4	Mk 5	Mk 5
Motorleistung	7,5 kW	7,5 kW	11 kW	15 kW
Verfahrweg Reitstockpinole	140 mm	140 mm	145 mm	145 mm
Durchmesser Reitstockpinole	63 mm	73 mm	95 mm	95 mm
Aufnahmekegel in Reitstockpinole	Mk 4	Mk 5	Mk 6	Mk 6
Anschlussleistung	12 kVA	12 kVA	15 kVA	15 kVA
Höhe Spindelmitte vom Boden	1.061 mm	1.086 mm	1.145 mm	1.195 mm
Gewicht	1.800 kg	2.200 kg	3.200 kg	3.600 / 4.000 kg
Abmessungen				
Länge	2.400 mm	2.900 mm	3.600 mm	4.100 / 5.100 mm
Breite / Tiefe	1.700 mm	1.700 mm	2.000 mm	2.000 mm
Höhe	1.500 mm	1.500 mm	1.750 mm	1.750 mm

haberstroh

Haberstroh GmbH & Co. KG
Richard-Wolf-Straße 4 – 8
75438 Knittlingen

Telefon: (0 70 43) 93 50 – 0
Telefax: (0 70 43) 93 50 – 50
<http://www.haberstroh.de>

Überreicht durch: