



Unabhängig einstellbare 4-Backen-Handspannfutter

Präzisionsausführung aus besonders festem Kugelgraphitguss. Diese Spannfutter haben einzigartige Grundbacken und Backenführungen mit vergrößerter Führung für noch höhere Lebensdauer und Stabilität. Die Betätigungsspindeln sind gehärtet und zum Lieferumfang gehört ein Satz harter Umkehrbacken. Über die Befestigungsschrauben lässt sich eine Vielzahl unterschiedlicher Aufnahmeadapter für nahezu alle gängigen Maschinenspindeln montieren.

Futter	Ø	Aufnahme-Ø	Durchgangs-Bohrung	Höhe	Backenhöhe über Körper	Aufnahme-Tiefe	Lochkreis Montage-schrauben	Befestigungs-schrauben	Gewicht	Spann-Ø Min.	Spann-Ø Max.	Max. Drehzahl
Model	A	B	C	D	E	F	G	K	Kg	mm	mm	RPM
9500-01701	160mm	125	45	54	22	4	140	M10	5.6	8	127	3000
9500-02001	200mm	125	50	72	32	4	140	M10	14	8	178	2300
9500-02501	250mm	200	60	72	32	5	224	M12	19.5	13	203	1700
9500-03201	315mm	200	75	80	36	5	224	M12	32.5	13	254	1500
9500-03501	350mm	260	75	91	37	5	286	M12	46	19	305	1300
9500-04101	400mm	260	100	91	37	5	286	M12	60	19	356	1300

Adapter

Adapter für Planspiralenfutter

Cam lock	D1-3	D1-4	D1-5	D1-6	D1-8	D1-11
100mm	8271-10222					
125mm	8271-13222	8271-13223				
160mm	8271-17222	8271-17223	8271-17224	8271-17225	8271-17226	
200mm	8271-20222	8271-20223	8271-20224	8271-20225	8271-20226	8271-20227
250mm		8271-25223	8271-25224	8271-25225	8271-25226	8271-25227
315mm				8271-32225	8271-32226	8271-32227
400mm				8271-40225	8271-40226	8271-40227
500mm						8271-50227

Adapter für unabhängige Handspannfutter

Cam lock	D1-3	D1-4	D1-5	D1-6	D1-8	D1-11
160mm	8271-17222	8271-17223	8271-17224	8271-17225	8271-17226	
200mm	8271-17222	8271-17223	8271-17224	8271-17225	8271-17226	
250mm		8271-25223	8271-25224	8271-25225	8271-25226	8271-25227
315mm		8271-25223	8271-25224	8271-25225	8271-25226	8271-25227
350mm				8271-32225	8271-32226	8271-32227
400mm				8271-32225	8271-32226	8271-32227

Andere Spindelaufnahmen und Adapter sind auf Anfrage erhältlich.

Alle Angaben und Abmessungen unter Vorbehalt. Wir behalten uns jederzeit Änderungen vor.

haberstroh

Haberstroh GmbH & Co. KG
Richard-Wolf-Straße 4-8
75438 Knittlingen

Telefon: (0 70 43) 93 50 – 0
Telefax: (0 70 43) 93 50 – 50
www.haberstroh.de

**Pratt Burnerd
International**
600Group

PRATTB-GF/07/14

**Pratt Burnerd
International**
600Group

Pratt Burnerd

Weltweit führende Spannfutter und Spannsysteme



PLANSPIRALEN UND UNABHÄNGIGE
HANDSPANNFUTTER



Super-Präzisions-Handspannfutter

Dieses Spannfutter ist weltweit auf vielen namhaften, konventionellen Drehmaschinen im Einsatz und ist **ideal für alle Bearbeitungen unter hohen Drehzahlen**. Der Futterkörper besteht aus hochfestem Kugelgraphitguss und hat geschliffene Backenführungen für sehr lange Lebensdauer. Über die Befestigungsschrauben lässt sich eine Vielzahl unterschiedlicher Aufnahmeadapter für nahezu alle gängigen Maschinenspindeln montieren.

Besser als ISO 3089: 1991 (E) Class I

Futter	Ø	Aufnahme-Ø	Durchgangs-Bohrung	Höhe	Backenhöhe über Körper	Aufnahme-Tiefe	Lochkreis Montage-schrauben	Befestigungs-schrauben	Gewicht	Spann-Ø min.	Spann-Ø max.	Max. Drehzahl	Max. Betätigungs-kraft	Statische Spannkraft pro Backe DaN
Model	A	B	C	D	E	F	G	K	Kg	mm	mm	RPM	Nm	DaN
9210-00805	80mm	63.5	19	45	13	3	71.44	M5x45	1.7	1	76	5000	28	580
9210-01005	100mm	76.2	25.4	51.3	17	3	89	M6x50	2.9	1	98	5000	38	715
9210-01305	125mm	95	35.1	57.1	19	4	108	M8x60	4.7	1.5	124	5000	52	805
9210-01705	160mm	125	45.9	63.9	23	4	140	M10x70	8.6	1.5	160	4900	75	1115
9210-02005	200mm	160	55.3	74.15	29	4	176	M10x75	15.6	2	200	4200	115	1560
9210-02505	250mm	200	76.43	82.2	33	5	224	M12x85	27	3	250	3300	156	1865
9210-03205	315mm	260	103	91	40	5	286	M12x95	45	6	304	2700	203	2230
9210-04005	400mm	330	136	100.7	50	5	362	M16x105	83	10	406	2000	203	2450



3-Backen-Griptru-Handspannfutter

Dieses Handspannfutter wird aufgrund der hohen Genauigkeit häufig für Schleifanwendungen eingesetzt. Der Griptru-Einstellmechanismus erlaubt dem Bediener, die Futterstirnseite und damit das Werkstück in Relation zur Spindelnase **innerhalb 0,005 mm Rundlauf** einzustellen. Bei gleichem Spanndurchmesser beträgt die Wiederholgenauigkeit 0,013 mm. Wenn man die Rundlaufgenauigkeit zentrisch ausrichtet, kann man mit diesem Spannfutter auch wie mit jedem herkömmlichen Futter arbeiten. Standardmäßig hat das Spannfutter eine zylindrische Zentrieraufnahme, andere Aufnahmen sind auf Anfrage erhältlich.

Besser als ISO 3089: 1991 (E) Class I

Futter	Ø	Aufnahme-Ø	Durchgangs-Bohrung	Höhe	Backenhöhe über Körper	Aufnahme-Tiefe	Lochkreis Montage-schrauben	Befestigungs-schrauben	Gewicht	Spann-Ø Min.	Spann-Ø Max.	Max. Drehzahl
Model	A	B	C	D	E	F	G	K	Kg	mm	mm	RPM
9250-00805	80mm	63.5	19	54	13	12	71.3	M5	2	1	76	5000
9250-01005	100mm	76.2	25.4	56.6	17	12	89	M6	3.1	1.5	98	5000
9250-01305	125mm	95	35	69	19	15	108	M8	5.4	1.5	124	5000
9250-01705	160mm	125	45.9	78.6	23	20	140	M10	9.6	1.5	160	4900
9250-02005	200mm	160	54.8	89.8	29	22	176	M10	16.8	2	200	4200
9250-02505	250mm	200	75.9	101.3	33	25	224	M12	31.7	3	250	3300
9250-03205	315mm	260	102.8	110	40	25	286	M12	47.4	6	304	2700



Standard-Präzisions-Handspannfutter

Eine **wirtschaftliche Alternative** zu obigem Super-Präzisions-Handspannfutter und damit ideal für die Montage auf älteren Drehmaschinen bei denen höchste Präzision nicht mehr erforderlich ist. Auch hier kommt ein Futterkörper aus Kugelgraphitguss zum Einsatz und es sind ebenso gehärtete und geschliffene Backenführungen vorhanden. Auch hier können alle gängigen Aufnahmeadapter montiert werden.

ISO 3089: 1001 (E) Class II

Futter	Ø	Aufnahme-Ø	Durchgangs-Bohrung	Höhe	Backenhöhe über Körper	Aufnahme-Tiefe	Lochkreis Montage-schrauben	Befestigungs-schrauben	Gewicht	Spann-Ø min.	Spann-Ø max.	Max. Drehzahl	Max. Betätigungs-kraft	Statische Spannkraft pro Backe DaN
Model	A	B	C	D	E	F	G	K	Kg	mm	mm	RPM	Nm	DaN
9580-00805	80mm	63.5	19	45	13	3	71.3	M5	1.7	1	76	4000	28	580
9580-01005	100mm	76.2	25.4	51.3	17	3	89	M6	2.9	1	98	3800	38	715
9580-01305	125mm	95	35	57	19	4	108	M8	4.7	1.5	124	3700	52	805
9580-01705	160mm	125	45.9	63.9	23	4	140	M10	8.6	1.5	160	3500	75	1115
9580-02005	200mm	160	54.8	74.2	29	4	176	M10	15.6	2	200	3200	115	1560
9580-02505	250mm	200	75.9	82.2	33	5	224	M12	27	3	250	3000	156	1865
9580-03205	315mm	260	103	91	40	5	286	M12	45	6	304	2300	203	2230
9580-04005	400mm	330	136	100.7	50	5	362	M16	83	10	406	2000	203	2450
9580-05105	500mm	420	190	120	54	8	458	M16	140	15	490	1100	203	2450



6-Backen-Griptru-Handspannfutter

Spannfutter mit 6 Backen kommen dort zum Einsatz, wo beispielsweise bei dünnwandigen Werkstücken der **Spanndruck auf das Drehteil reduziert** oder bei Schleifarbeiten eine bessere Oberfläche erreicht werden soll. Der Griptru-Einstellmechanismus erlaubt dem Bediener, die Futterstirnseite und damit das Werkstück in Relation zur Spindelnase **innerhalb 0,005mm Rundlauf** einzustellen. Bei gleichem Spanndurchmesser beträgt die Wiederholgenauigkeit 0,013 mm. Wenn man die Rundlaufgenauigkeit zentrisch ausrichtet, kann man mit diesem Spannfutter auch wie mit jedem herkömmlichen Futter arbeiten. Standardmäßig hat das Spannfutter eine zylindrische Zentrieraufnahme, andere Aufnahmen sind auf Anfrage erhältlich.

Exceeds ISO 3089: 1991 (E) Class I

Futter	Ø	Aufnahme-Ø	Durchgangs-Bohrung	Höhe	Backenhöhe über Körper	Aufnahme-Tiefe	Lochkreis Montage-schrauben	Befestigungs-schrauben	Gewicht	Spann-Ø Min.	Spann-Ø Max.	Max. Drehzahl
Model	A	B	C	D	E	F	G	K	Kg	mm	mm	RPM
9260-01305	125mm	95	35	69	19	15	108	M8	6.2	1.5	124	5000
9260-01705	160mm	125	45.9	78.6	23	20	140	M10	11	1.5	160	4900
9260-02005	200mm	160	54.8	89.8	29	22	176	M10	18.9	2	200	4200
9260-02505	250mm	200	75.9	101.3	33	25	224	M12	36.7	3	250	3300
9260-03205	315mm	260	102.8	110	40	25	286	M12	53.4	6	304	2700